



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ  
Министър на образованието и науката

**ЗА П О В Е Д**

**№ РД 09 – ..... г.**

На основание чл. 93, ал. 1 от Закона за предучилищното и училищното образование, във връзка с чл. 13в от Закона за професионалното образование и обучение и чл. 13, ал. 1 от Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, при спазване на изискванията на чл. 66, ал. 1 и ал. 2 от Административнопроцесуалния кодекс, и във връзка с осъществяване на професионално образование по професията и Заповед № РД 09 – 3708/23.08.2017 г. на министъра на образованието и науката

**У Т В Ъ Р Ж Д А В А М**

Типов учебен план по специалност код **5810301** „Архитектурна реставрация” от професия код **581030** „Техник - реставратор” от професионално направление код **581** „Архитектура, урбанизъм и геодезия” за професионално образование с придобиване на трета степен на професионална квалификация без интензивно и без разширено изучаване на чужд език, обучение чрез работа (дуална система на обучение), с прием след завършено основно образование съгласно приложението.

Типовият учебен план влиза в сила от учебната 2018/2019 година.

**Таня Михайлова**

*Заместник-министър на образованието и науката*

**МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА**

---

*ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО*

*РАВНИЩЕ - завършено основно образование*

*СРОК НА ОБУЧЕНИЕ - 5 години*

*ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ - обучение чрез работа  
(дуална система на обучение)*

*ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА - клас*

*ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО*

*РАВНИЩЕ - завършен XII клас*

*НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА*

*РАМКА (НКР) – 4*

*РАМКОВА ПРОГРАМА В - ВАРИАНТ В15*

**ТИПОВ УЧЕБЕН ПЛАН**

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА  
ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ  
БЕЗ ИНТЕНЗИВНО И БЕЗ РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Утвърден със Заповед № РД 09 – ..... г.

**СПЕЦИАЛНОСТ :** код 5810301 „Архитектурна реставрация”

**ПРОФЕСИЯ:** код 581030 „Техник - реставратор”

**ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:**

код 581 „Архитектура, урбанизъм и геодезия”

София, 2018 г.

## **I. ГРАФИК НА УЧЕБНИЯ ПРОЦЕС**

<b>VIII, IX, X, XI и XII клас</b>	<b>I срок - 18 учебни седмици</b>
<b>VIII и IX клас</b>	<b>II срок - 18 учебни седмици</b>
<b>X клас</b>	<b>II срок - 20 учебни седмици,</b> от които <b>2 седмици</b> за производствена практика
<b>XI клас</b>	<b>II срок - 22 учебни седмици,</b> от които <b>4 седмици</b> за практическо обучение в реална работна среда
<b>XII клас</b>	<b>II срок – 13 учебни седмици,</b> от които <b>2 седмици</b> за практическо обучение в реална работна среда

**ВАКАНЦИИ:** Съгласно утвърдения от министъра на образованието и науката за конкретната учебна година график.

**II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И ЕТАПИ НА СРЕДНАТА СТЕПЕН**

№	Видове подготовка, учебни предмети/модули	I гимназиален етап					II гимназиален етап					ОБЩО
		Класове			Общо		Класове			Общо		
		VIII	IX	X	VIII – X		XI	XII		XI – XII		
		Учебни седмици		36	36	36	2		36	4	29	2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<b>Раздел А – задължителни учебни часове</b>												
<i>I. Общобразователна подготовка</i>												
1.	Български език и литература	144	108	108		<b>360</b>	108		87		<b>195</b>	<b>555</b>
2.	Чужд език – ...	144	72	72		<b>288</b>						<b>288</b>
3.	Чужд език – ...		72	72		<b>144</b>	72		58		<b>130</b>	<b>274</b>
4.	Математика	108	108	72		<b>288</b>	72		58		<b>130</b>	<b>418</b>
5.	Информационни технологии	36	36	18		<b>90</b>						<b>90</b>
6.	История и цивилизации	72	72	126		<b>270</b>						<b>270</b>
7.	География и икономика	36	36	90		<b>162</b>						<b>162</b>
8.	Философия	36	36	72		<b>144</b>						<b>144</b>
9.	Гражданско образование						36		29		<b>65</b>	<b>65</b>
10.	Биология и здравно образование	54	36	72		<b>162</b>						<b>162</b>
11.	Физика и астрономия	54	36	72		<b>162</b>						<b>162</b>
12.	Химия и опазване на околната среда	36	54	72		<b>162</b>						<b>162</b>
13.	Музика	18	18	18		<b>54</b>						<b>54</b>
14.	Изобразително изкуство	18	18	18		<b>54</b>						<b>54</b>
15.	Физическо възпитание и спорт	72	72	72		<b>216</b>						<b>216</b>
<i>II. Обща професионална подготовка</i>												
1.	Чужд език по професията – ...						72		58		<b>130</b>	<b>130</b>
2.	Здравословни и безопасни условия на труд		18			<b>18</b>						<b>18</b>
3.	Предприемачество	36				<b>36</b>						<b>36</b>
4.	Икономика			36		<b>36</b>						<b>36</b>
	<b>Общо за раздел А</b>	<b>864</b>	<b>792</b>	<b>990</b>		<b>2646</b>	<b>360</b>		<b>290</b>		<b>650</b>	<b>3296</b>

	Учебни предмети/модули за професионална подготовка	I гимназиален етап					II гимназиален етап					ОБЩО
		Класове			Общо	Класове			Общо	VIII – XII		
		VIII	IX	X	VIII – X	XI	XII	XI – XII				
	Учебни седмици	36	36	36	2		36	4	29	2		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
<b>Раздел Б - избираеми учебни часове</b>												
	Отраслова и специфична професионална подготовка	36	36	162		234	324		145		469	703
III.	<i>Отраслова професионална подготовка</i>											
1.	Строителна графика	36				36						36
2.	Сградостроителство			36		36						36
3.	Строителни материали		36			36						36
IV.	<i>Специфична професионална подготовка</i>											
1.	Строителна механика						36				36	36
2.	Технология на реставрационни и консервационни работи			72		72	72				72	144
3.	Компютърни технологии в реставрацията						54				54	54
5.	Сградни инсталации						72				72	72
6.	Реставриране на строителни конструкции								58		58	58
7.	Организационна и реставрационна дейност и контрол								58		58	58
8.	Учебна практика по:											
8.1.	сградостроителство			54		54						54
8.2.	Технология на реставрационни и консервационни работи						90		29		119	119
9.	Производствена практика				64	64						64
10.	Практическо обучение в реална работна среда						504	140	609	70	1323	1323
V.	<i>Разширена професионална подготовка</i>	252	360	72		684	72				72	756
VI.	<i>Разширена подготовка</i>								29		29	29
	<b>Общо за раздел Б</b>	<b>288</b>	<b>396</b>	<b>234</b>	<b>64</b>	<b>982</b>	<b>900</b>	<b>140</b>	<b>783</b>	<b>70</b>	<b>1893</b>	<b>2875</b>

	<b>Общо за раздел А + раздел Б</b>	<b>1152</b>	<b>1188</b>	<b>1224</b>	<b>64</b>	<b>3628</b>	<b>1260</b>	<b>140</b>	<b>1073</b>	<b>70</b>	<b>2543</b>	<b>6171</b>
<b>Раздел В – факултативни учебни часове</b>												
VII.	<i>Допълнителна подготовка</i>	144	144	144		<b>432</b>	144		124		<b>268</b>	<b>700</b>
	<b>Общо за раздел А + раздел Б + раздел В</b>	<b>1296</b>	<b>1332</b>	<b>1368</b>	<b>64</b>	<b>4060</b>	<b>1404</b>	<b>140</b>	<b>1197</b>	<b>70</b>	<b>2811</b>	<b>6871</b>

### **III. ЗАВЪРШВАНЕ И УДОСТОВЕРЯВАНЕ НА ПРОФЕСИОНАЛНОТО ОБРАЗОВАНИЕ**

3.1. Професионалното образование по този учебен план се придобива след:

- успешно положен държавен зрелостен изпит по учебния предмет български език и литература;
- успешно положен държавен изпит за придобиване на трета степен на професионална квалификация– по теория и практика на професията “Техник-реставратор“, специалност „Архитектурна реставрация“.

3.2. Завършеното професионално образование се удостоверява с диплома за завършено средно образование и свидетелство за професионална квалификация.

3.3. Учениците, успешно завършили XII клас, които не са се явили или не са положили успешно някои от изпитите по т. 3.1. по свое желание, получават удостоверение за завършен втори гимназиален етап на средно образование.

3.4. Учениците, успешно завършили XI клас, по свое желание, могат да придобият втора степен на професионална квалификация след успешно положен държавен изпит по теория и практика по специалността „Конструктивна реставрация“ от професията „Реставратор-изпълнител“ или специалността „Декоративна реставрация“ от професия „Реставратор - изпълнител“.

3.5. Държавният изпит за придобиване на степен на професионална квалификация се провежда в две части - по теория на професията и по практика на професията, по национална изпитна програма, утвърдена от министъра на образованието и науката. Организацията и провеждането на държавния изпит за придобиване на професионална квалификация се определят с наредба на министъра на образованието и науката, а съдържанието им – съгласно държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията.

3.6. Придобитата степен на професионална квалификация се удостоверява със свидетелство за професионална квалификация. По свое желание придобилият степен на професионална квалификация може да получи Европейско приложение към свидетелството за професионална квалификация. Формата и съдържанието на документите са определени в Наредба № 8 от 2016 г. за информацията и документите за системата на предучилищното и училищното образование (обн., ДВ, бр. 66 от 23.08.2016 г.).

#### **IV. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ**

- 4.1. Учебният план е разработен на основание на Закона за предучилищното и училищното образование, Закона за професионалното образование и обучение, Наредба № 4 от 2015 г. за учебния план, рамкова програма В – вариант В15 и Държавния образователен стандарт (ДОС) за придобиване на квалификация по професията „Техник-реставратор“.
- 4.2. Изучаваният първи чужд език продължава в XI и XII клас като чужд език по професията.
- 4.3. Практическото обучение в реална работна среда на ученици в XI и XII клас се организира и осъществява през цялата учебна година по график за разпределение на учебното време, в зависимост от възможностите на партньора/партньорите и на професионалната гимназия, но не по-малко от 2 (два) дни в седмицата за XI клас и 3 (три) учебни дни в седмицата за XII клас. Графикът се разработва съвместно от обучаващата институция и работодателя и се утвърждава от работодателя/ите и директора на обучаващата институцията.
- 4.4. Практическото обучение в реална работна среда се провежда в предприятието под ръководството на наставник, определен от работодателя и на учител по професионална подготовка.
- 4.5. Практическото обучение в реална работна среда се провежда по учебни програми, разработени в съответствие с резултатите от ученето, определени в държавния образователен стандарт за придобиване на квалификация по професията. Учебните програми се разработват съвместно от учителите и наставниците и се утвърждават от директора на училището след съгласуване с работодателя.
- 4.6. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети/модули, които развиват и усъвършенстват отделни компетентности от общата, отрасловата и/или специфичната професионална подготовка в съответствие с интересите и индивидуалните възможности на учениците и с възможностите на училището в съответствие с ДОС за придобиване на квалификация по професията.

- 4.7. Учебните часове, предоставени за разширена професионална подготовка може да се използват и за усвояване на резултати от ученето от ДОС за придобиване на квалификация по професия с по-ниска степен на професионална квалификация в съответствие с интересите на учениците и с възможностите на училището.
- 4.8. Учебните часове, предоставени за разширена подготовка, се разпределят в училищния учебен план за изучаване на учебни предмети от общообразователната подготовка в зависимост от интересите на учениците и възможностите на училището
- 4.9. Производствената практика се провежда по учебна програма и график, утвърдени от директора на училището в зависимост от конкретните условия и възможностите за организирането ѝ. Учебната програма и графикът се съгласуват с ръководителя на стопанската организация (предприятие), в която се провежда практическото обучение.
- 4.10. Факултативните учебни часове, предоставени за допълнителна подготовка, може да се използват за изучаване на учебни предмети, модули и/или дейности, които училището може да предложи и отговарящи на интересите на учениците.